

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 65,1 cm
FONDO: 69,6 cm
ALTURA: 174,6 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 55,4 cm
FONDO: 52,4 cm
ALTURA: 124,9 cm

Embarque

- PESO: 86 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

Gas refrigerante

- R-290

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:
9,7 KWH/24H

Capacidad

- 12,8 Pies Cúbicos
280,2 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de última generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

