



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS.
- SISTEMA ANTIEMPAÑANTE POR AIRE EN CRISTAL FRONTAL. ILUMINACIÓN LED.
- CAPACIDAD DE 100 L, COLOR NEGRO.
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 190W
- VOLTAJE: 110 V / 60 HZ
- PESO NETO 39 KG

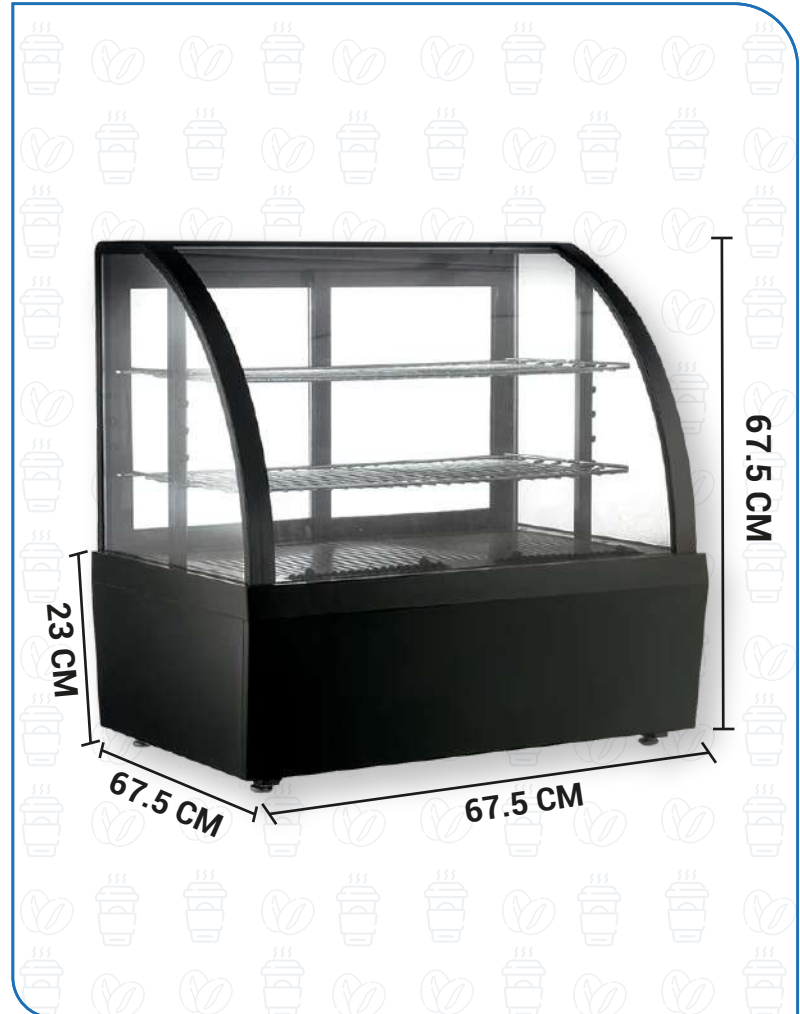


RECOMENDACIONES DE USO

- PARA APROVECHAR AL MÁXIMO EL EXHIBIDOR MIGSA DE 100 L, COLÓQUELO EN UN ESPACIO VENTILADO, ALEJADO DE FUENTES DE CALOR Y ASEGÚRESE DE QUE LA PUERTA SE CIERRE CORRECTAMENTE PARA MANTENER LA TEMPERATURA ESTABLE.
- AJUSTE LA TEMPERATURA ENTRE 0 Y 12°C SEGÚN SUS NECESIDADES Y LOS PRODUCTOS ALMACENADOS.
- APROVECHE EL SISTEMA ANTIEMPAÑANTE POR AIRE PARA MANTENER EL CRISTAL FRONTAL LIMPIO Y CON BUENA VISIBILIDAD.
- REALICE UNA LIMPIEZA REGULAR CON UN PAÑO SUAVE Y PRODUCTOS NO ABRASIVOS, ESPECIALMENTE EN EL ÁREA DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN R134A.
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO

VITRINA REFRIGERADA CRISTAL CURVO CON SISTEMA ANTIEMPAÑANTE FRONTAL

MODELO RTW-100L-3



PAGINA WEB

¡PERFECTO PARA EXHIBIR PRODUCTOS DE MANERA EFICIENTE Y MANTENERLOS FRESCOS!