



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS.
- ILUMINACIÓN LED
- CAPACIDAD DE 100 L, COLOR NEGRO.
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 160 W
- VOLTAJE: 110 V / 60 HZ
- PESO NETO 39 KG



RECOMENDACIONES DE USO



- PARA UN USO ÓPTIMO DEL EXHIBIDOR REFRIGERADO MIGSA DE 100 L, COLÓQUELO EN UNA SUPERFICIE ESTABLE Y BIEN VENTILADA, LEJOS DE FUENTES DE CALOR.
- CONÉCTELO A UN TOMACORRIENTE EXCLUSIVO 110V/60HZ Y AJUSTE LA TEMPERATURA ENTRE 0 Y 12°C SEGÚN LOS PRODUCTOS ALMACENADOS.
- EVITE ABRIR LA PUERTA CONSTANTEMENTE PARA MANTENER LA EFICIENCIA ENERGÉTICA.
- LIMPIE PERIÓDICAMENTE CON UN PAÑO SUAVE Y DETERGENTE NO ABRASIVO.
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO

**¡MANTENGA SUS PRODUCTOS FRESCOS Y BIEN EXHIBIDOS
CON LA CALIDAD DE MIGSA!**

VITRINA REFRIGERADA CRISTAL CURVO MODELO RTW-100L



PAGINA WEB