


**REFRIGERADOR CONTRABARRA DE 2 PUERTAS  
MODELO SG250**

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:**

- FABRICADO EN ACERO 201 INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR.
- 4 PARRILLAS INTERIORES.
- 2 PUERTAS DE CRISTAL ABATIBLES CON SISTEMA DE BARRAS DE TORSIÓN PARA SU CIERRE.
- CAPACIDAD DE 250 LITROS (8.8'3), HASTA 96 LATAS DE 355 ML.
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL.
- COMPRESOR AUTOCONTENIDO EN LA PARTE INFERIOR PARA MEJOR DESEMPEÑO.


**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290.
- DESHIELO AUTOMÁTICO.
- TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 10°C.
- VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 Hz.
- CONSUMO DE ENERGÍA: 200 W
- PARA TRABAJAR EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE HASTA 32°C.


**RECOMENDACIONES DE USO**


- PARA UN ÓPTIMO DESEMPEÑO, COLOCA EL EQUIPO EN UN ÁREA VENTILADA, EVITANDO FUENTES DE CALOR Y DEJANDO ESPACIO ALREDEDOR.
- DISTRIBUYE LOS PRODUCTOS EN LAS 4 PARRILLAS SIN BLOQUEAR LAS SALIDAS DE AIRE.
- AJUSTA LA TEMPERATURA ENTRE 0 Y 10°C CON EL CONTROL DIGITAL Y EVITA ABRIR LAS PUERTAS CONSTANTEMENTE PARA CONSERVAR EL FRÍO.
- LIMPIA REGULARMENTE EL ACERO INOXIDABLE Y LAS PUERTAS DE CRISTAL CON UN PAÑO HÚMEDO.
- CONÉCTALO A UNA TOMA DE 110 V / 60 Hz SIN EXTENSIONES Y VERIFICA QUE EL DESHIELO AUTOMÁTICO FUNCIONE CORRECTAMENTE.

**MÁXIMA FRESCURA, MÍNIMO ESFUERZO.**


**2 PUERTAS DE CRISTAL**


**PAGINA WEB**