

VITRINA COMBINADA CERRADA Y ABIERTA

RTS-510L

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ABS DE ALTA RESISTENCIA COLOR NEGRO
- PARTE SUPERIOR CERRADA CON UN ENTREPAÑO DE CRISTAL DE ALTURA AJUSTABLE
- PUERTAS CORREDIZAS, PARTE BAJA ABIERTA CON CORTINA NOCTURNA, Y MEDIO CRISTAL TEMPLADO
- CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA, 4 RUEDAS (2 CON FRENO).


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 1,150 W
- VOLTAJE: 110V / 60 HZ
- PESO NETO 270 KG


RECOMENDACIONES DE USO


- LA VITRINA EXHIBIDORA MIGSA DE 630 LITROS ES LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA NEGOCIOS QUE REQUIEREN GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO CON UNA PRESENTACIÓN IMPECABLE.
- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y EQUIPADA CON CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO TEMPLADO, PERMITE UNA VISUALIZACIÓN CLARA Y PROFESIONAL DE TUS PRODUCTOS.
- SUS ENTREPAÑOS DE CRISTAL, PUERTAS DESLIZABLES, ILUMINACIÓN LED Y CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA (2 A 8 °C) GARANTIZAN CONSERVACIÓN ÓPTIMA Y FÁCIL ACCESO.
- INCORPORA DESHIELO AUTOMÁTICO, RUEDAS PARA MOVILIDAD SENCILLA Y UTILIZA REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290, QUE CUIDA EL MEDIO AMBIENTE
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO

IDEAL PARA ATRAER MÁS CLIENTES Y AUMENTAR TUS VENTAS DESDE EL PRIMER DÍA.



PAGINA WEB