



Modelo:
VCI-163

Vitrina Cremera
15.3 ft3 - 434.4 Litros

Nombre del proyecto: _____
Locación: _____
Item #: _____ Cant: _____
Modelo #: _____



Características y beneficios

Estructura fuerte y duradera

- Cristal frontal curvado de doble panel templado.
- Cubierta de acero inoxidable.
- Estructura exterior de lámina cubierta con pintura negra.
- Interior en revestimiento de aluminio y paredes y piso interior de acero inoxidable.
- Cuenta con 6 ruedas de alta resistencia.
- Puertas corredizas de vidrio templado.

Temperatura

- Rango de temperatura es de 32°F ~ 43°F (0°C ~ 6°C).

Beneficios

- Conservación y exhibición atractiva de lácteos y embutidos.
- Cristal exterior con templado de seguridad.
- Control electrónico de temperatura.
- Sistema de iluminación LED.
- Cuenta con 3 puertas corredizas y abatibles.
- Cuenta con 2 estantes ajustables.



Certificaciones



Puertas	Estantes	Parrillas	AMPS	Peso neto	Dimensiones		
					Frente	Fondo	Altura
3	2	6	4.8 A	399 Lb (181 Kg)	64.17" (1630 mm)	32.48" (825 mm)	42.91" (1090 mm)

Comentarios:

Disponibilidad:

Modelo:
VCI-163

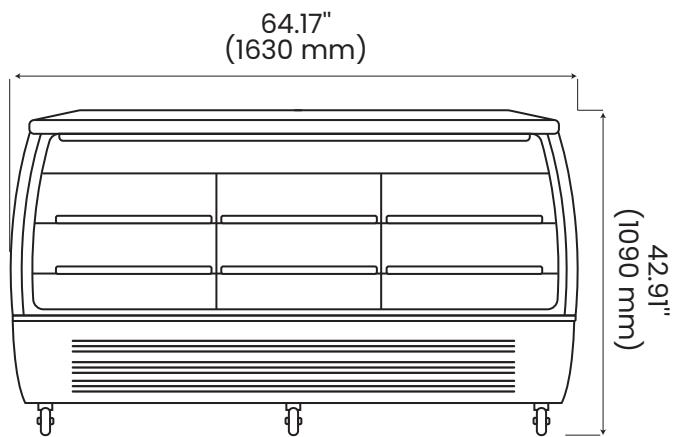
Vitrina Cremera

15.3 ft3 - 434.4 Litros

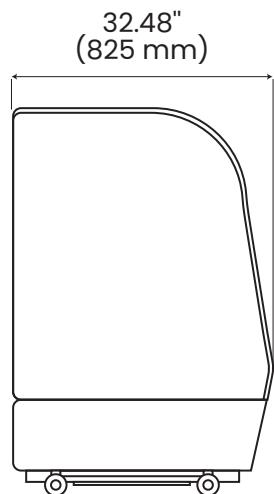


Vistas

Vista Frontal



Vista lateral



Especificaciones

Especificaciones Eléctricas

Voltaje	115V / 60Hz
Tipo de conector	NEMA 5-15P
Refrigerante	R-290

Especificaciones del producto

Capacidad	15.3 ft3 (434.4 Litros)
Peso bruto	485 Lbs. (220 kg)

Dimensiones del empaque

Dimensiones	F 68.1" (1730 mm) F 37" (940 mm) A 48.8" (1240 mm)
-------------	--