



***Imbera***  
Foodservice

# Lanzamiento

## VFD43



# CONGELADOR VERTICAL

Se utiliza para almacenar alimentos congelados y tiene una forma similar a un refrigerador, con puertas que se abren hacia adelante y compartimentos internos como estantes o cajones.





**VERTICAL FREEZER DOUBLE**

**VFD43**

**PIES**

# Partes del equipo



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## VFD - 43

DIMENSIONES	Alto: 208 cm Ancho: 138 cm Profundo 81 cm	CONSUMO	16.626 kWh/24h
VOLUMEN UTILIZABLE	735 lts	AMPERAJE	8.7 A
PARRILLAS	8	POTENCIA COMPRESOR	1/2 HP
REFRIGERANTE	R-290	COMPRESOR	2 compresores
RANGO DE TEMPERATURA	-24° A -18°	VOLTAJE Y FRECUENCIA	115V/60 HZ
CONTROL DE TEMPERATURA	CIR	ILUMINACIÓN	4 módulos, 64 LEDs totales
		ENCHUFE	Tipo B
		DESHIELO	Eléctrico



# Vertical Freezer Double



**VFD 43**

## **CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA**

- Asegura la temperatura óptima de los productos.

## **CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO**

- Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor

## **PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA**

- Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Antifog, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.

## **ILUMINACIÓN LEDS**

- Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

## **ESPUMA AISLANTE**

- Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

## R-290

- ✓ **Alta eficiencia energética:** El R290 tiene propiedades termodinámicas favorables que resultan en una mayor eficiencia energética en comparación con otros refrigerantes.
- ✓ **Bajo impacto ambiental:** Es un refrigerante natural con un bajo potencial de calentamiento global (GWP) y cero potencial de agotamiento de la capa de ozono (ODP), cumpliendo con normativas ambientales y evitando impuestos sobre el refrigerante.
- ✓ **Alto rendimiento:** Ofrece un alto rendimiento tanto en equipos comerciales como industriales, con compresores de menor desplazamiento que aumentan aún más la eficiencia.

# ANTIFOG

- ✓ **Mejora la visibilidad:** Al evitar el empañamiento, los aditivos antifog permiten una visión clara del contenido del refrigerador o cámara frigorífica, facilitando la identificación de productos y reduciendo el tiempo necesario para encontrarlos.
- ✓ **Los aditivos antifog:** Evitan que la condensación se adhiera a las superficies, manteniendo el interior seco y previniendo la formación de hielo o moho.





# SUPERMERCADOS

Para conservar productos congelados como carnes, mariscos, verduras, frutas, pizzas, postres o alimentos preparados. Con visibilidad que facilita decisiones rápidas de compra.





# TIENDAS DE CONVENIENCIA

- Ideal para productos de impulso como helados, paletas, burritos congelados, nuggets, etc.
- Las puertas de cristal permiten rápida ubicación del producto.





# HELADERÍAS Y NEVERÍAS

- Muestran variedad de productos listos para llevar (tarrinas, conos, litros).
- Conservación constante a temperaturas bajas.





# RESTAURANTES

- Uso en zona de preparación o almacenamiento.
- Conserva ingredientes congelados listos para producción.









# DISTRIBUIDORES

- Almacén de producto en punto de venta.
- Exhibición atractiva para clientes que compran en volumen.



## ¿Por qué utilizar un congelador vertical?

-  **Gran capacidad de almacenamiento:** Con 43 pies cúbicos, permite almacenar una amplia variedad de productos congelados sin necesidad de múltiples equipos.
-  **Exhibición visual atractiva:** Las puertas de cristal permiten ver el producto sin necesidad de abrir el equipo, lo que reduce el consumo energético y mejora la experiencia del cliente.
-  **Organización interna:** Estanterías ajustables que permiten acomodar productos de distintos tamaños: cajas grandes, empaques individuales, bandejas, etc.
-  **Ideal para ventas de alto volumen:** Si el negocio maneja grandes volúmenes o desea expandir su oferta de productos congelados, este tipo de equipo da soporte al crecimiento sin necesidad de múltiples congeladores.



# AHORRA ENERGÍA SIN PERDER POTENCIA

Este modelo cuenta con tecnología eficiente que reduce el consumo energético, lo cual significa ahorro en tu recibo de luz sin sacrificar la calidad de congelación.



# ¡HAZ QUE TU NEGOCIO SE VEA PROFESIONAL!

Un congelador con puertas de cristal no solo conserva: da presencia, orden y confianza. Ayuda a proyectar una imagen de calidad, limpieza y cuidado del producto.







Imagen ilustrativa.

# IDEAL PARA VENTA DIRECTA

Gracias a su visibilidad y fácil acceso, es perfecto para áreas de autoservicio, tiendas de conveniencia, minisúpers, panaderías, o secciones de congelados en supermercados.





# OPTIMIZACIÓN VERTICAL

A diferencia de los congeladores horizontales, este diseño vertical maximiza el espacio disponible en el piso, permitiendo organización en niveles con parrillas ajustables para distintos tamaños de producto.



# Limpieza



## DIARIA

- **La limpieza del vidrio frontal, las puertas y los rieles:**

Use un paño suave o una toalla de papel con agua y jabón. No use productos con agentes químicos.

## SEMANAL

- Cuando limpie las charolas use jabón, agua y un paño suave. Para limpiar el piso exhibidor primero debe removerlo y después limpiarlos con agua, jabón y un paño

## MENSUAL

- Limpie la zona superior del evaporador y los canales del condensador removiendo cualquier suciedad o formación de hielo.



***Imbera***  
Foodservice

EVALUACIÓN NUEVOS LANZA-  
MIENTOS IMBERA FOOD SERVICE

