

Congelador de gran capacidad, sus dos puertas facilitan el acceso al producto congelado y brinda gran variedad de exhibición en punto de venta.



CARACTERÍSTICAS



Control inteligente de temperatura electrónico

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, para que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



Puertas de alta eficiencia

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



Rodamiento

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.



NOM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas Dimensiones Internas

Alto:	85cm	A:	65cm
Ancho:	185cm	A:	167cm
Profundo:	80cm	P:	66cm

Volumen útil	717 Lt
--------------	--------

Puertas	2
---------	---

Canastilla	1
------------	---

Dimensión de canastilla:	A: N/D	P: N/D
--------------------------	--------	--------

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.070 Kg
--------------	---------------

Consumo de energía	6.950 kmh / 24 h
--------------------	------------------

Potencia de compresor	N/D N/D
-----------------------	---------

Condensador	Dinámico
-------------	----------

Rango de temperatura	-22°C a -18°C
----------------------	---------------

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
----------------------	--------------

Amperaje	4.1
----------	-----

Longitud del cable	308cm
--------------------	-------

Iluminación	N/A
-------------	-----

Tipo de enchufe 	B
---	---

Control de temperatura	ETC1H
------------------------	-------

DATOS LOGÍSTICOS

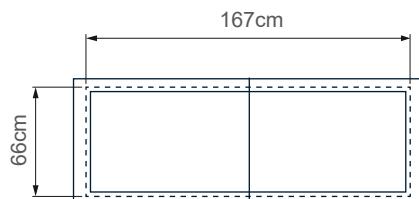
Carga de remolque:	40': 38
--------------------	---------

Peso empaque:	89.8 kg
---------------	---------

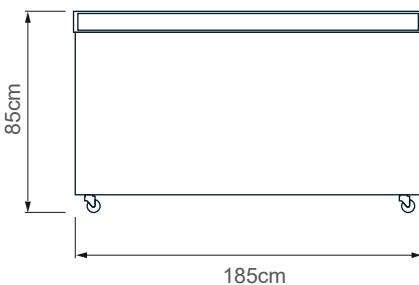
Dimensiones embalaje:	Alto: 88cm Ancho: 193cm Profundo: 87cm
-----------------------	--

VISTAS DE PRODUCTO

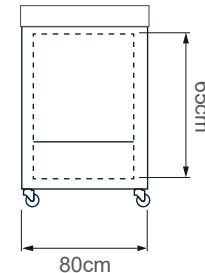
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

*Paredes activas (PA)

*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

27/03/2024