

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



CARACTERÍSTICAS



Control Inteligente CIR

Controlador que mejora el desempeño del enfriador, garantizando la temperatura del producto para su consumo. Permite la regulación de la iluminación, así como el aislamiento de descargas eléctricas.



Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



Puertas de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



Iluminación leds

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



Espuma aislante de ciclopentano

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



Parrilla frontal plástica

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

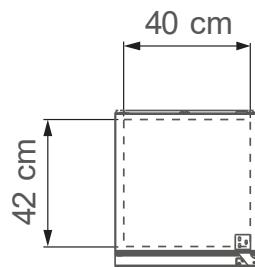
NOM


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

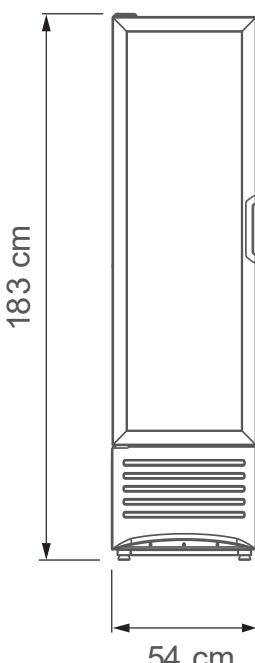
Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones Internas útiles
Alto: 183 cm	A: 135 cm	A: 119 cm
Ancho: 54 cm	A: 40 cm	A: 38 cm
Profundo: 56 cm	P: 42 cm	P: 36 cm
Volumen útil	166 lt	5.857 ft³
Puertas	1	
Parrillas	4	
Dimensión de parrillas:	A: 38 cm	P: 37 cm

VISTAS DE PRODUCTO

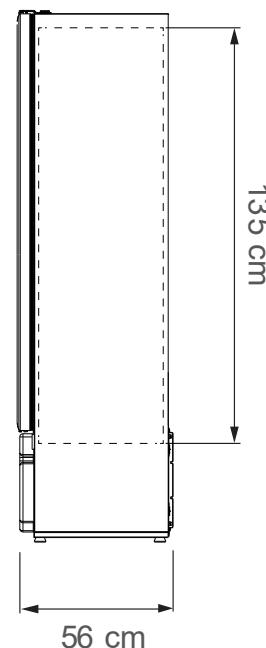
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad en latas 355 ml

Total: 200
Frente: 10
Fondo: 5
Display: 40

Capacidad en botellas 600 ml

Total: 100
Frente: 5
Fondo: 5
Display: 20

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R-600a 0.04 kg
Consumo de energía	1.49 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/8 HP 92 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	(0 °C a 7 °C)

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115 V / 60 Hz
Amperaje	1.4 A
Longitud del cable	177 cm
Iluminación	2 módulos 32 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	CIR

DATOS LOGÍSTICOS

Carga de remolque:	20': 40 40': 86 53': 116
Peso empaque:	64 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 183 cm Ancho: 54 cm Profundo: 58 cm

*Consumo de energía en su condición C.
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)

*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel.

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

09/10/2025