

Vitrina Refrigerada de Mostrador

Countertop Refrigerated Display

VIREMO-100

76 L
Capacidad



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	76 litros netos / 100 L brutos
Potencia	200 W
Voltaje	120 V~ / 60 Hz
Temperatura de operación	0°C a 10°C
Amperaje	2.1 A
Material de parrillas	Acero laminado en frío con revestimiento de PVC
Material de la estructura	ABS
Espesor de puertas	30 mm solo cristal 38 mm puerta con marco

BENEFICIOS

Ideal para espacios reducidos - Su diseño de mostrador aprovecha mejor el espacio y permite exhibir productos refrigerados sin ocupar grandes áreas.

Mayor atractivo en el punto de venta - Sus puertas de cristal e iluminación interior ayudan a resaltar el producto y hacerlo más visible para el cliente.

Exhibición ordenada y práctica - Sus parrillas interiores de 64.6 x 32 cm con capacidad de 10 kg cada una, facilitan acomodar distintos productos de forma organizada y accesible. Mantiene los alimentos y bebidas en una temperatura adecuada para su exhibición y venta.

Uso fácil y práctico - Desde el panel frontal se puede ajustar la temperatura, encender o apagar la luz y configurar el equipo.

Construcción resistente - Rejillas con materiales contra corrosión y desgaste que brindan una alta resistencia y calidad.

DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

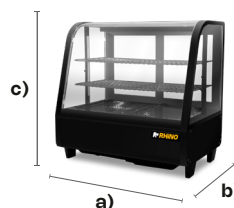
- Panel frontal con ajuste de temperatura, botón de luz y configuración.
- Posicionamiento más atractivo en términos de eficiencia y enfoque ambiental al tener un refrigerante R290.
- Cuenta con garantía de dos años, contra cualquier defecto de fabricación.



Iluminación LED interna



Control de temperatura



DIMENSIONES VIREMO-100

a) Largo: 68.2 cm

b) Ancho: 45 cm

c) Alto: 67.5 cm

Peso: 38.4 kg



2 parrillas interiores: Brindan una exhibición ordenada, práctica y funcional.

Distribuido por:

Contacto:

Tel:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.

Tel: 55 4429 0229

e-mail: info@rhino.mx

rhino.mx