

FSL-19

Línea profesional



CUALIDADES DEL EQUIPO

- Fabricación de acero inoxidable
- Gas refrigerante ecológico
- Compresor de última generación
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de refrigeración de aire forzado (evaporador aletado)
- Puerta sólida
- Base con ruedas giratorias con freno
- Display digital para temperatura y alarmas
- Iluminación interior mediante led
- Control de temperatura electrónico

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

• EXTERIOR

FRENTE: 77,2 cm
FONDO: 67,31 cm
ALTURA: 207,01 cm
PESO: 121,7 kg

Dimensiones del equipo Empacado

FRENTE: 81,28 cm
FONDO: 71,12 cm
ALTURA: 207,64 cm
PESO: 125,5 kg

Embarque

CONTENEDOR 20 FT / CONTAINER 18
CONTENEDOR 40 FT / CONTAINER 48
CERTIFICACIONES: NOM

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A / 17,2 kWh/24h

Capacidad

- 19,5 Pies Cúbicos / 437 Litros

Rango de temperatura

- -18°C a -25°C

Gas refrigerante

- R-290

