

FSL-42

Línea profesional



CUALIDADES DEL EQUIPO

- Fabricación de acero inoxidable
- Gas refrigerante ecológico
- Compresor de última generación
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de refrigeración de aire forzado (evaporador aletado)
- Puerta sólida
- Base con ruedas giratorias con freno
- Display digital para temperatura y alarmas
- Iluminación interior mediante led
- Control de temperatura electrónico

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

• EXTERIOR

FRENTE: 134,06 cm
FONDO: 76,83 cm
ALTURA: 208,28 cm
PESO: 170 Kg

Dimensiones del equipo Empacado

FRENTE: 138,11 cm
FONDO: 83,82 cm
ALTURA: 213,99 cm
PESO: 184 kg

Embarque

CONTENEDOR 20 FT / CONTAINER 18
CONTENEDOR 40 FT / CONTAINER 48
CERTIFICACIONES: NOM

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A / 16,3 kWh/24h

Capacidad

- 44 Pies Cúbicos / 1244,3 Litros

Rango de temperatura

- -18°C a -25°C

Gas refrigerante

- R-290

