

Cubas Calientes Eléctricas de Baño María

CUBAS CALIENTES GN - GRUPO INCORPORADO CON TERMOSTATO



CONSTRUCCION

Construcción exterior e interior en acero inoxidable austenítico (no magnético), inclusive respaldo.

Aislamiento de poliuretano inyectado con 40 kg/m³ de densidad, sin CFC.

Tina de 160 mm de profundidad, la cual permite recibir insertos "Gastronorm" con profundidad máxima de 150 mm.

Fijación a encimera mediante herrajes de sujeción.

Panel porta-mandos con interruptor ON/OFF y control de termostato, ubicado en el grupo incorporado en la base inferior.

Tubo y válvula de drenaje incorporados para facilitar el vaciado de la placa y su limpieza.

PERFORMANCE

Resistencias de silicón blindadas, controladas por termostato electromecánico regulable.

Temperatura máxima de trabajo: 90 °C.

CONEXION ELECTRICA

Incluyen cable y clavija Tipo F.

IMPORTANTE

No incluyen insertos.*



DBM 211 S W



DBM 411 S W

MODELO	CAPACIDAD	VOLTAJE - FRECUENCIA	POTENCIA	AMPS	DIMENSIONES EXTERIORES (mm)			EMBALAJE	
	1/1-GN*		kW		Frente	Fondo	Altura	kg	m³
CUBAS CALIENTES GN - GRUPO INCORPORADO CON TERMOSTATO									
DBM 211 S W HC	2	220V II+TF	1.4	6.4	789	610	304	38	0.4
DBM 311 S W HC	3	220V II+TF	2.1	9.5	1115	610	304	56	0.5
DBM 411 S W HC	4	220V II+TF	2.1	9.5	1440	610	304	68	0.7
DBM 511 S W HC	5	220V II+TF	2.8	12.7	1765	610	304	83	0.8

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. | ESPECIFICACIONES VALIDAS PARA LATINOAMERICA.