

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTANDAR EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Equipo con tecnología INVERTER, que brinda mayor rendimiento, ahorro energético y extiende la vida útil.



### CARACTERÍSTICAS



#### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica; con la App imbera link modifica los modos de temperatura de tu equipo.



#### REFRIGERANTE HC

Gas refrigerante sin HFCs reduciendo el impacto ambiental.



#### COMPRESOR VELOCIDAD VARIABLE

Ajusta la velocidad de operación según la demanda de enfriamiento obteniendo como resultado ahorro de energía y mayor durabilidad.



#### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



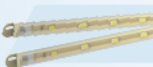
#### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Mayor rendimiento utilizando solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



#### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Con doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



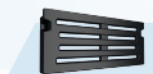
#### ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de iluminación con LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



#### ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



#### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

## VISTAS DEL PRODUCTO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### Dimensiones externas

Alto:	190cm
Ancho:	100cm
Profundo:	70cm

#### Dimensiones Internas

A:	143cm
A:	93cm
P:	57cm

#### Dimensiones int. útiles

A:	116cm
A:	90cm
P:	47cm

Volumen útil 752.7 lt

Puertas 2

Parrillas 8

Dimensión de parrillas Ancho: 45cm  
Profundo: 48cm

### DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de botellas PET 600ml

Total:	288
Frente:	6
Fondo:	6
Display:	48

Capacidad de latas (355ml)

Total:	672
Frente:	6
Fondo:	7
Display:	96

### DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 0.075 kg

Consumo de energía 3.171 kWh / 24 h

Potencia de compresor 1/2 HP 381 watts

Condensador Dinámico

Evaporador Aire Forzado

Rango de temperatura

Multifunción 5

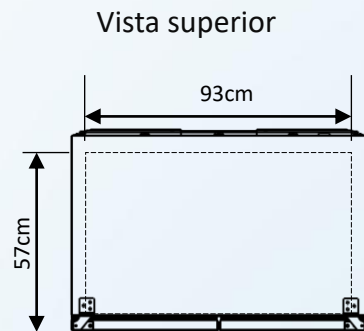
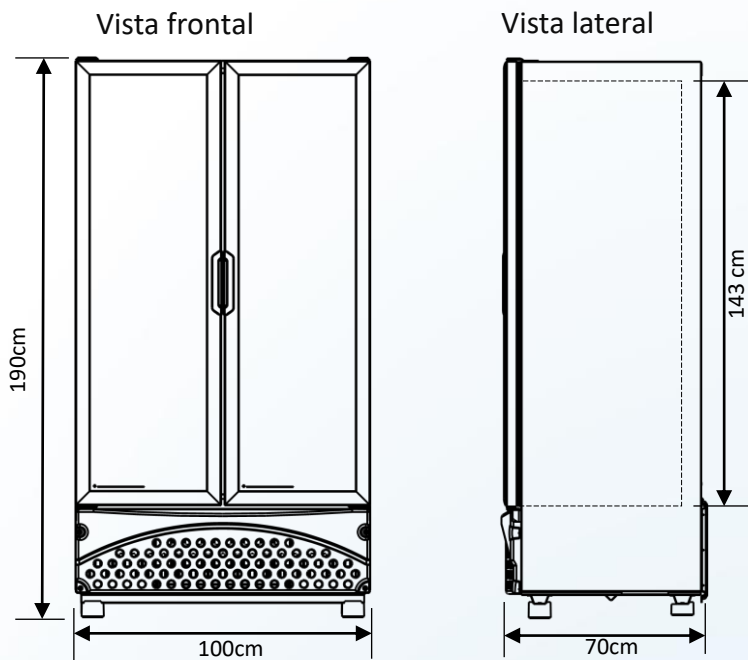
Lácteo (2° C a 6° C / 35.6° F a 42.8° F)

Refresco (0° C a 7° C / 32° F a 44.6° F)

Pasteles (3° C a 10° C / 37.4° F a 50° F)

Cárnico (-2° C a 5° C / 28.4° F a 41° F)

Cerveza (-3° C a 3° C / 26.6° F a 37.4° F)



## DATOS ELÉCTRICO

Voltaje y frecuencia	115 V / 60 Hz
Amperaje	6.2 A
Longitud del cable	170 cm
Iluminación	4 módulos 72 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	CIL 2.0

## DATOS LOGÍSTICOS

Cargas de remolque	20': 16 40': 34 53': 51
Peso embalaje	126 kg
Dimensiones embalaje	Alto: 190cm Ancho: 104cm Profunda: 72cm

\*Consumo de energía en su condición D  
(Temperatura ambiente max. de 40.5°C y 75% de humedad relativa)

\*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)

\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

Servicio al cliente y garantía

Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el manual de usuario de IMBERA.

Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.

15/12/2022