



VITRINA EXHIBIDORA PHS-17

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Construido totalmente en acero inoxidable, diseñado especialmente para su uso en puntos de venta. Eficiente en el consumo de energía y responsable con el medio ambiente gracias al uso de refrigerantes naturales.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA

Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.



ACOMODO VERSÁTIL

Cuenta con 4 charolas en acero inoxidable y ofrece 3 niveles de exhibición.



CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE

Construcción del gabinete en blanco y negro, paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.



SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.



REFRIGERANTE ECOLÓGICO

Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R134a, de máxima eficiencia energética y bajo impacto ambiental.



GRADO ALIMENTICIO

Piso y Mostrador en Acero Inoxidable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores		Dimensiones interiores	
Alto:	1112mm (44")	Alto:	711mm (28")
Ancho:	1831mm (72")	Ancho:	1750mm (69")
Profundo:	880mm (35")	Profundo:	741mm (29")

Volumen útil	492.7 L (17.83 ft³)
Puerta Corrediza	2
Material de puerta	Lámina prepintada inyectada
Charolas	4
Dimensión de charola sup.	Ancho: 833mm (33") Profundo: 384mm (15")
Dimensión de charola inf.	Ancho: 833mm (33") Profundo: 484mm (19")
Material externo	Lámina pre-pintada blanca o negra
Material interno	Lámina pre-pintada blanca o negra

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R134a, 0.420 kg (14.81 oz)
Consumo de energía	8.41 kW / 24h
Potencia del compresor	1/3 HP 382 W
Condensador	Libre mantenimiento
Rango de temperatura	2°C (35.6°F) 10°C (50°F)

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60Hz
Amperaje	5.99 A
Longitud del cable	1900mm (74.8")
Iluminación	2 tiras LED
Tipo de enchufe 	NEM A 5-15P
Control de temp.	Electrónico

DATOS LOGÍSTICOS

Cargas de remolque	48:15 pzs 53:16 pzs
Peso con embalaje	214 kg (472 lb)
Peso neto	182 kg (401 lb)
Dimensiones embalaje	Alto: 1345 mm (53") Ancho: 1983 mm (78") Profundo: 1016 mm (40")

*Sistema BMAR (bajo mantenimiento, alto rendimiento).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercano.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

VISTAS DEL EQUIPO

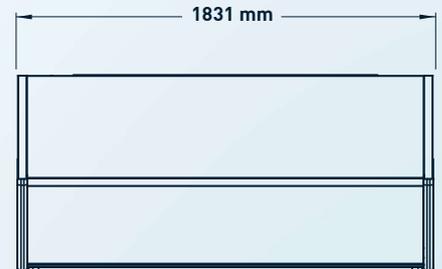
Frente



Lateral



Superior



Servicio al cliente y garantía

- Se incluye una garantía limitada de tres años en todas las piezas y mano de obra.
- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.